



## Esmalte Secado Rapido 817 Ταχυστέγνωτο Βερνικόχρωμα Γυαλιστερό

Κωδικός 14\_065  
T/T 817

### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Ταχυστέγνωτο αλκυδικό βερνικόχρωμα γυαλιστερό, που εφαρμόζεται ως γενικής χρήσης τελικό χρώμα σε μεταλλικές επιφάνειες. Άριστη αντοχή σε εξωτερικές συνθήκες και διατήρησης γυαλάδας.

### ΤΟΜΕΙΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Βιομηχανικών εφαρμογών, κατάλληλο για όλες τις δομικές κατασκευές ξύλινες και μεταλλικές, ασάλινες δομές, πόρτες, κλπ και γενικά οποιεσδήποτε σιδερένιες ή ασάλινες επιφάνειες εκτεθειμένες σε μέτρια διαβρωτικό περιβάλλον και όπου απαιτείται ταχυστέγνωτο αποτέλεσμα.

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

<b>Φινίρισμα</b>	Γυαλιστερό
<b>Απόχρωση</b>	Αποχρώσεις χρωστικού συστήματος Industrial Servicolor
<b>Στερεά όγκου</b>	48-49%
<b>Πυκνότητα:</b>	1,07-1,11 kg/l
<b>Σημείο ανάφλεξης</b>	28°C SETA FLASH κλειστό καπάκι
<b>Απόδοση</b>	10-12 τ.μ./λίτρο (35-40 στεγνά microns)
<b>Χρόνος στεγνώματος (23°C):</b>	30-60 λεπτά
<b>Επαναβαφή:</b>	Ελάχιστο: 30 λεπτά. Μέγιστο 4 ώρες ή μετά από 5 ημέρες
<b>Αραίωση/Καθ. εξοπλισμού</b>	Titan 872 ή 873 (αργό στέγνωμα), 874 (ταχύ στέγνωμα)
<b>Συσκευασίες</b>	4λιτ και 750μλ

### ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ

<b>Εργαλεία εφαρμογής</b>	Πινέλο	Ρολό	Πιστόλι	Airless
<b>Αραίωση κατά προσέγγιση</b>	5%	5%	15-20%	5-10%
<b>Διάμετρος στομίου</b>			1,7mm	0.018"-0.021"
<b>Πίεση στομίου</b>			3-4 bar	175 bar
<b>Συνιστώμενο πάχος</b>	70-80 στεγνά microns (σε 2 στρώσεις).			
<b>Συνθήκες εφαρμογής:</b>	10° C- 30° C και σχ. υγρασία έως 80%			
Μεταβολές στην θερμοκρασία, την υγρασία, το πάχος στρώσης κλπ μπορεί να μεταβάλλουν τον χρόνο στεγνώματος, την απόδοση, κλπ.				

**Εφαρμογή:** Ανακινήστε προσεκτικά το προϊόν στο δοχείο. Η επιφάνεια που πρόκειται να βαφεί πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή, χωρίς σαθρά σημεία και κατάλληλα προετοιμασμένη.

#### Μη βαμμένες επιφάνειες:

**Ατσάλι:** εφαρμόστε πρώτα ένα αλκυδικό αστάρι της σειράς βιομηχανικών προϊόντων της Titan σύμφωνα με τις οδηγίες και πάντα τηρώντας τους ενδιάμεσους χρόνους επαναβαφής. Κατόπιν εφαρμόστε τις απαιτούμενες στρώσεις του χρώματος.

**Μη Σιδηρούχες επιφάνειες:** εφαρμόστε πρώτα μια στρώση βιομηχανικό αστάρι 806 ή 871. Για να βελτιώσετε την πρόσφυση, τρίψτε ελαφρά την μεταλλική επιφάνεια με ένα γυαλόχαρτο.

**Ήδη βαμμένες επιφάνειες σε καλή κατάσταση:** αν εφαρμόζετε σε επιφάνειες με καλή πρόσφυση, πρώτα αφαιρέστε λιπαρές ουσίες και βρωμιά (με υδροβολή, κλπ). Αφήστε την επιφάνεια να στεγνώσει και κατόπιν εφαρμόστε μία ή δυο στρώσεις χρώματος σύμφωνα με τις οδηγίες.

**Ήδη βαμμένες επιφάνειες σε κακή κατάσταση:** αν εφαρμόζετε σε επιφάνειες που οι προηγούμενες στρώσεις είναι σε κακή κατάσταση, πρέπει να αφαιρεθούν με αμμοβολή σε βαθμό Sa 2 ½ σύμφωνα με ISO 8501-1, ή εναλλακτικά με το χέρι ή με μηχανικό τριβείο, σε βαθμό ST-3. Κατόπιν, ασταρώστε τοπικά με το κατάλληλο αστάρι, κατά προτίμηση χρησιμοποιώντας πινέλο, και στην συνέχεια εφαρμόστε τις απαιτούμενες στρώσεις χρώματος.

Προκειμένου να βελτιώσετε την αντοχή σε εξωτερικές συνθήκες, συνιστάται να εφαρμόστε 3 στρώσεις χρώματος.

ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Ημερομηνία έκδοσης: Οκτώβριο 2012

**ΓΙΑ ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΑΠΕΥΘΥΝΘΕΙΤΕ ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ  
ΤΗΛ. (+30) 210 9425425**