



Κωδ: 14195

X16

SX-160 Imprimación Rica en Zinc

Ψυχρή Γαλβάνωση -
Αστάρι πλούσιο σε ψευδάργυρο (803)

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Ταχυστέγνωτο βιομηχανικό αστάρι ενός συστατικού με υψηλή περιεκτικότητα σε ψευδάργυρο για επιφάνειες από αστάλι σε βιομηχανικό και παραθαλάσσιο περιβάλλον. Για εξωτερική χρήση.

ΤΟΜΕΙΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Παρέχει καθοδική προστασία σε περιβάλλοντα υψηλής διάβρωσης (θαλάσσιες και βιομηχανικές περιοχές γενικά), υψηλό C4, σύμφωνα με το πρότυπο UNE EN ISO 12944. Ιδανικό για επιδιόρθωση σε σημεία συγκόλλησης ή σε ζημιές σε γαλβανισμένες κατασκευές.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Φινίρισμα:	Σατινέ
Απόχρωση:	Γκρι μεταλλικό
Πυκνότητα:	2.80 - 3.00 Kg/l
Απόδοση:	9 - 10 m ² /l (50 - 55 στεγνά μ)
Χρόνος στεγνώματος: (στους 23°C)	30 - 60 λεπτά
Χρόνος επαναβαφής:	6 - 8 ώρες
Εργαλεία εφαρμογής:	Πινέλο, Ρολό (μόνο για επιδιόρθωση) Πιστόλι Αερογράφου, Airless
Αραίωση:	Πινέλο, ρολό: 0-5%, Πιστόλι Αερογράφου: max 10%, Airless: 0-5%
Διάμετρος στομίου:	Πιστόλι Αερογράφου: 1.7 mm - 2.2 mm , Airless: 0.018"-0.022"
Πίεση στομίου:	Πιστόλι Αερογράφου: 4 bar, Airless: 200 bar
Στερεά όγκου:	60% στον ψευδάργυρο
Συνιστώμενο πάχος:	50-55 στεγνά microns
Αραίωση	875 Thinner
Καθαρισμός εξοπλισμού	875 Thinner
Σημείο ανάφλεξης:	38°C
Συνθήκες εφαρμογής:	σχ. υγρασία <80%, 10°C- 30° C
Συσκευασίες:	750 ml

Διαφοροποιήσεις στην θερμοκρασία, την υγρασία κλπ, μπορούν να αλλοιώσουν τον χρόνο στεγνώματος, την απόδοση, κλπ.

Τα στοιχεία για το πιστόλι αερογράφου και το airless είναι ενδεικτικά

ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Γενικές οδηγίες: Ανακατέψτε προσεκτικά το προϊόν στο δοχείο. Οι επιφάνειες που πρόκειται να βαφούν πρέπει να είναι καθαρές, στεγνές και χωρίς σαθρά σημεία. Κατόπιν η επιφάνεια μπορεί να επαναβαφεί με χρώματα αλκυδικά ή chlorinated rubber της TITAN, ανάλογα με τις απαιτήσεις. Εάν έχουν μεσολαβήσει αρκετές ημέρες από την εφαρμογή του υποστρώματος, μπορεί να χρειαστεί να καθαρίσετε ξανά την επιφάνεια .

Προετοιμασία επιφάνειας:

Νέες επιφάνειες: ατσάλι: Για έκθεση σε περιβάλλον μέτριας χημικής διάβρωσης, τρίψτε με μηχανικό τριβείο μέχρι ST-3 των προδιαγραφών ISO 8501-1. Σε διαβρωτικό περιβάλλον, χρησιμοποιήστε αμμοβολή έως το επίπεδο Sa-2, προσδίδοντας στην επιφάνεια μια μέση τραχύτητα που αντιστοιχεί στη κλίμακα BN9 του τεστ τραχύτητας N3. Ύστερα εφαρμόστε μια στρώση Αστάρι Zinc Galvanico. Τέλος, εφαρμόστε δυο στρώσεις του τελικού προϊόντος σύμφωνα με τις οδηγίες του.

Επιφάνειες ήδη βαμμένες : Λόγω των ιδιαίτερων χαρακτηριστικών αυτού του ασταριού, εκ των οποίων η φυσική επαφή με σιδηρούχα μέταλλα είναι κρίσιμη, συνίσταται, εφόσον είναι δυνατόν, η πλήρης αφαίρεση των προηγούμενων βαφών με μηχανικά μέσα έως το επίπεδο ST-3. Κατόπιν, εφαρμόζετε μια στρώση Αστάρι Zinc Galvanico και το τελικό προϊόν σύμφωνα με τις οδηγίες του.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Προτού εφαρμόσετε το προϊόν δοκιμάστε την πρόσφυση στην επιφάνεια σε ένα περιορισμένο σημείο. Η κατασκευάστρια εταιρεία δεν μπορεί να εγγυηθεί το αποτέλεσμα καθώς δεν είναι σε θέση να ελέγξει τις ακριβείς συνθήκες εφαρμογής των προϊόντων της.

ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ.

ΓΙΑ ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΑΠΕΥΘΥΝΘΕΙΤΕ ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΤΗΛ. (+30) 210 9425425

ΔΙΑΘΕΣΗ: ΘΕΟΛΟΓΟΣ ΣΜΥΡΝΙΟΠΟΥΛΟΣ
Έδρα: Ελ. Βενιζέλου 220, ΚΑΛΛΙΘΕΑ, Αθήνα
Τηλ: 210 9425425 Email: smirniopoulos@smirniopoulos.gr
Website: www.smirniopoulos.gr

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΖΕΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: Akzo Nobel
Coatings, S.L.U. C/ Feixa Llarga, 14-20 Industrial Zona
Franca 08040 Barcelona, Spain